

CONTINUIDAD PEDAGOGICA

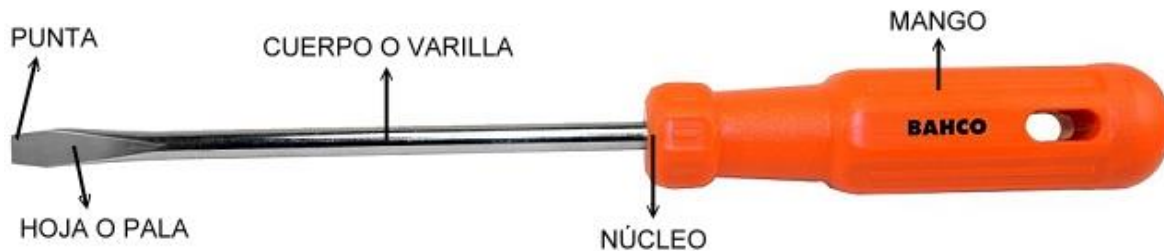
E.E.S.T. N° 1

MATERIA: PROCEDIMIENTOS TECNICOS

OCTUBRE 2

HERRAMIENTAS MANUALES: **DESTORNILLADORES**

- **Graficar en la carpeta y realizar un cuadro con las partes, tipos y forma de uso de esta herramienta manual.**



Mango: es la parte por la que sujetamos la **herramienta** y también en la que se ejerce la fuerza para hacerla funcionar. El **mango** puede ser de diferentes materiales, tales como madera, PVC y otras resinas plásticas. Las marcas reconocidas ofrecen **destornilladores** con mangos construidos en una combinación anti-resbaladiza de dos componentes plásticos, acompañada de un diseño ergonómico que brinda al usuario un agarre óptimo y confortable, al tiempo que permite una máxima transmisión del torque al cuerpo de la **herramienta**. Otros diseños incluyen **mangos aislantes**, que proporcionan protección contra la corriente eléctrica.

Núcleo: es la parte que une el mango con el cuerpo, por lo que debe estar provisto de alta resistencia a esfuerzos mecánicos si lo que buscamos es un producto de excelente calidad que sea capaz de asegurarnos una larga vida útil.

Cuerpo: también conocido como **varilla** o **vástago**, es una barra de acero, que en piezas de calidad se trata de acero de alta aleación que combina elementos de gran dureza como cromo, vanadio y molibdeno para asegurar durabilidad y resistencia superiores. La longitud y el espesor del **cuerpo** varían según el tipo de **destornillador**.

Forman parte del cuerpo los siguientes componentes:

Hoja: conocida también como **pala** o **boca**, es la parte inferior del cuerpo que se hace más aguda hasta terminar en la punta. Su altura y perfil varían dependiendo del tipo de punta que tenga el **destornillador**, si bien muchas veces la hoja se considera en conjunto con la punta. Por ejemplo, es común que muchos se refieran a **destornilladores de hoja**

plana o **destornilladores de hoja Phillips**, aunque el diseño plano o Phillips corresponda más bien a la punta, aun cuando, como veremos seguidamente, las hojas de uno u otro tipo son diferentes.

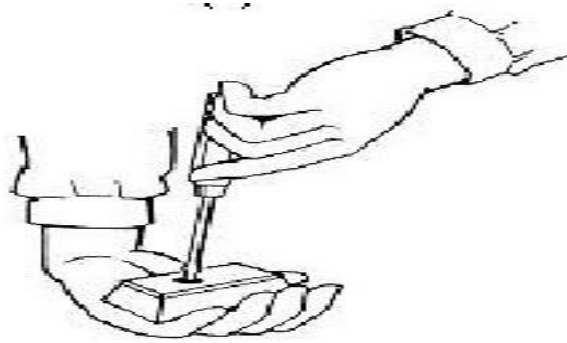
Punta: también denominada **cabeza**, es la parte más importante, ya que es la que realmente hace contacto en la cabeza del tornillo para hacerlo girar. La diferencia de tipos de **punta** depende obviamente del tipo de tornillo, por lo que varían ampliamente en longitud y espesor del filo, así como en su forma. Muchas puntas son de color negro porque presentan un mecanizado de alta precisión, permitiendo obtener dimensiones estrictamente calibradas y protección contra la oxidación.

TIPOS DE DESTORNILLADORES MÁS COMUNES



CAUSAS DE ACCIDENTES CON DESTORNILLADORES





- No debe sujetarse con las manos la pieza a trabajar sobre todo si es pequeña. En su lugar debe utilizarse un banco o superficie plana o sujetarla con un tornillo de banco