



Procedimientos Técnicos

3° Año

ACCESORIOS QUE SE UTILIZAN EN EL TORNO

PLATOS

Platos Universales de tres mordazas.

Los mismos sirven para sujetar la pieza durante el mecanizado. Pueden ser de tres mordazas, para piezas cilíndricas o con un número de caras laterales múltiplo de tres. Los mismos cierran o abren simultáneamente sus mordazas por medio de una llave de ajuste.

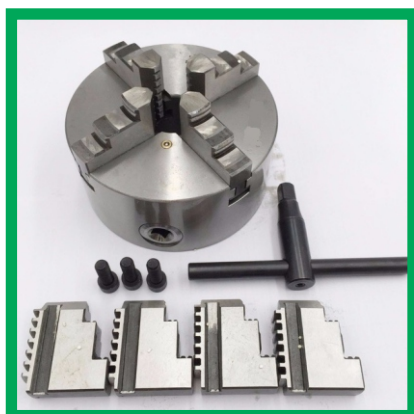
Pueden tener un juego de mordazas invertidas, para piezas de diámetros grandes, y un juego de mordazas blandas, para materiales blandos o cuando no se quieren lastimar las piezas durante su agarre.



Plato de cuatro mordazas

Se utiliza cuando la pieza a sujetar es de geometría variada. En este caso, cada mordaza se ajusta por separado.

También se pueden invertir para diámetros grandes.



Plato liso de arrastre

Lo utilizamos cuando colocamos una pieza entre puntas. El mismo consta de un agujero central y un perno o tornillo de arrastre. No tiene mordazas.

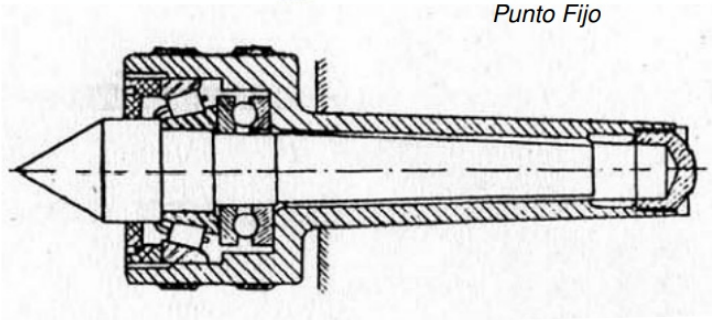


Puntos

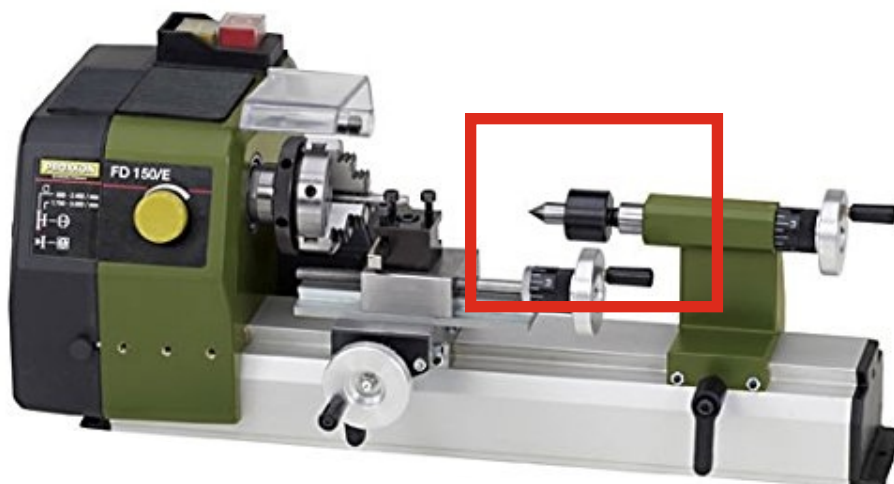
Se emplea para sujetar los extremos libres de las piezas de longitud considerable. Los mismos pueden ser fijos -en cuyo caso deben mantener su punta constantemente lubricada-, o giratorios, los cuales no necesitan la lubricación, ya que cuentan en el interior de su cabeza con un juego de dos rulemanes que le permiten clavar y mantener fija su cola, mientras su punta gira a la misma velocidad de la pieza con la que está en contacto.



Punto Fijo



Puntos Giratorios



Lunetas

Cuando la pieza es muy larga y delgada, lo cual la tornará “flexible” si está girando, o cuando el peso de la misma recomienda sostenerla, utilizamos una luneta.

La misma puede ser de dos puntas de apoyo, tres o cuatro. Fija o móvil.

Consta de un cuerpo de fundición y patines de bronce o de rodamiento, regulables por medio de tornillos. La luneta fija, se sujeta por medio de una zapata inferior y un bulón y tuerca a la bancada misma. En tanto que la móvil, se sujeta por tornillos al carro y acompaña al mismo en su desplazamiento.

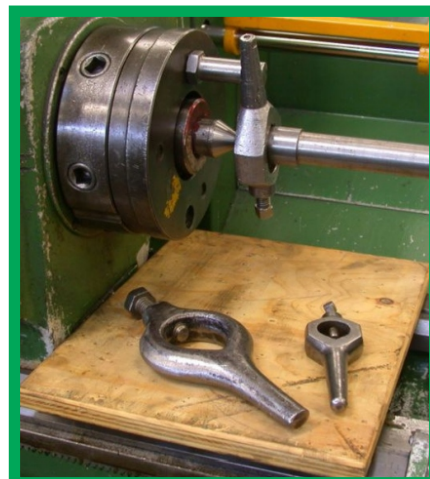
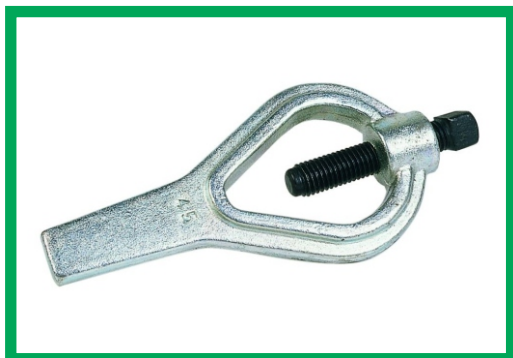
De acuerdo a las características de la pieza o el tipo de mecanizado es que se usa una, la otra o ambas.



Bridas

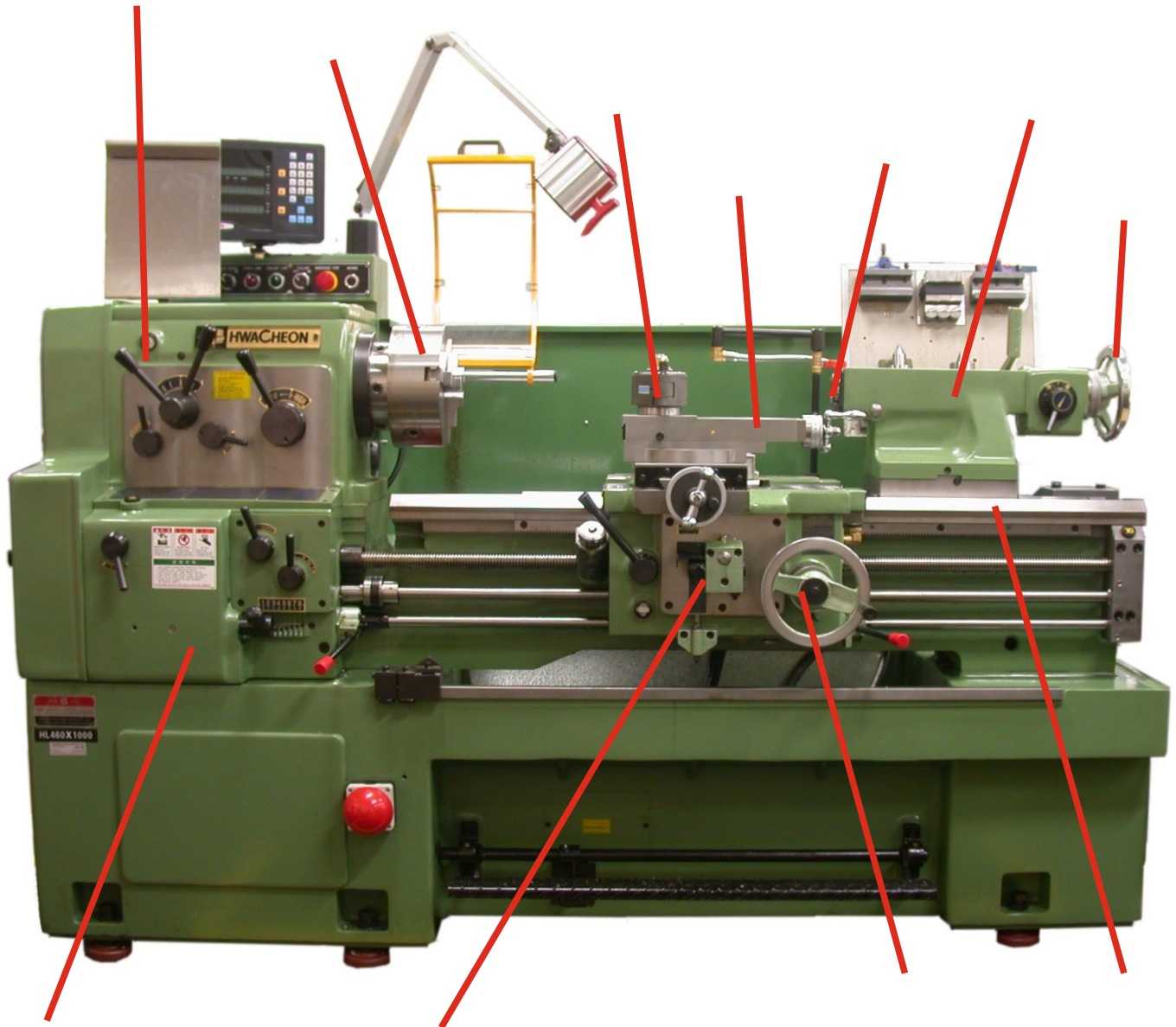
Las mismas son piezas que sujetan un extremo –el más cercano al plato- en los trabajos con montaje entre puntas.

Constan de un cuerpo perforado central, una cola de arrastre y un tornillo que se ajustará sobre el diámetro de la pieza.



ACTIVIDAD

Haremos un repaso general de las partes principales del Torno.
A continuación completa la imagen colocando el nombre que corresponde a cada parte.



A continuación les dejo un link, donde se puede observar el cambio de plato de 3 a 4 mordazas.

<https://www.youtube.com/watch?v=uf0807Kim9k>